Giới thiệu

Ngành chế tạo máy

Khoa Cơ khí

TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG

Mục tiêu đào tạo

1. Vận dụng kiến thức được đào tạo để phát hiện và giải quyết các vấn đề trong chuyên môn;

2. Tính toán - thiết kế máy công cụ, đồ gá và trang bị phụ trong gia công cơ khí;

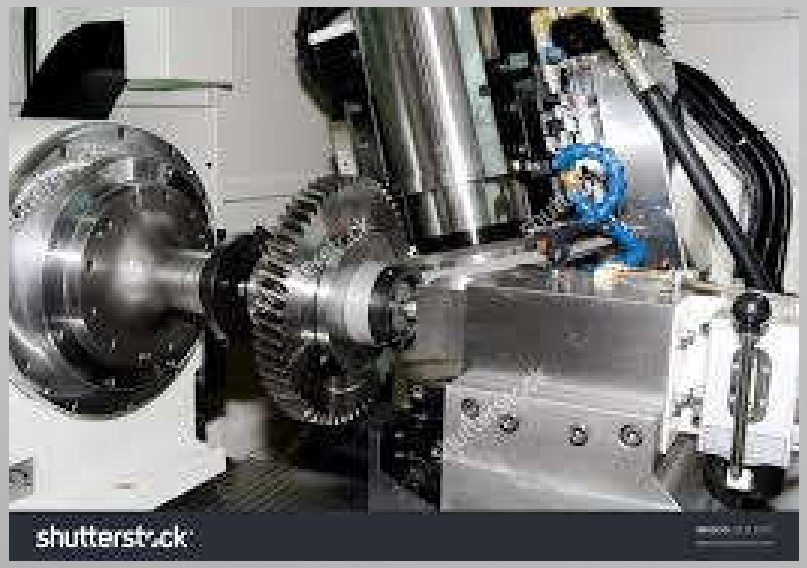
3. Lập quy trình gia công, lắp ráp và kiểm tra chất lượng sản phẩm cơ khí;

Mục tiêu đào tạo

4. Kiểm tra và quản lý chất lượng sản phẩm cơ khí trong quá trình chế tạo;
5. Vận hành, bảo trì và sửa chữa thiết bị gia công cơ khí;
6. Thiết kế và điều hành hệ thống sản xuất cơ khí;
7. Sử dụng ngôn ngữ Anh đạt chuẩn TOEIC 350 điểm

Chuẩn đầu ra

- Kiến thức chuyên môn
- Kỹ năng nghề nghiệp
- Kỹ năng mềm



Kiến thức chuyên môn

1. Tính toán - thiết kế máy công cụ, đồ gá và trang bị phụ trong gia công cơ khí;
2. Trang bị điện, điện tử và hệ thống điều khiển trên máy gia công kim loại;
3. Tiêu chuẩn và nguyên tắc xây dựng và phân tích bản vẽ lắp, bản vẽ chế tạo;
4. Thiết kế dụng cụ cắt gọt kim loại và khuôn mẫu ngành nhựa;
5. Vật liệu học, nhiệt luyện và kỹ thuật xử lý bề mặt;

Kiến thức chuyên môn

6. Các phương pháp chế tạo cơ khí;
7. Vận hành, bảo trì và sửa chữa máy công cụ và trang thiết bị gia công cơ khí;
8. Công nghệ CAD/CAM/CNC và tự động hóa trong chế tạo máy;
9. Kiểm tra và quản lý chất lượng sản phẩm cơ khí trong quá trình chế tạo;
10. Hệ thống sản xuất trong cơ khí chế tạo.

Kỹ năng nghề nghiệp:

1. Có khả năng áp dụng kiến thức về toán, khoa học và kỹ thuật vào thiết kế chế tạo, gia công và lắp ráp sản phẩm cơ khí;
2. Thiết kế, triển khai và phân tích thực nghiệm trong chế tạo máy;
3. Thiết kế, chế tạo công cụ phục vụ gia công cơ khí;
4. Thành thạo trong việc lập quy trình gia công, lắp ráp sản phẩm cơ khí;

Kỹ năng nghề nghiệp:

5. Vận hành và bảo dưỡng thiết bị gia công cơ khí;
6. Sử dụng các số liệu thống kê để phân tích và điều khiển các quá trình chế tạo;
7. Sử dụng một số phần mềm CAD/CAM phục vụ tính toán, thiết kế và gia công chế tạo;
8. Thiết kế và điều hành hệ thống sản xuất cơ khí.

Kỹ năng mềm:

1. Làm việc độc lập
2. Làm việc theo nhóm và với cộng đồng.
3. Giao tiếp và truyền đạt thông tin hiệu quả trong lĩnh vực chuyên môn.
4. Thu thập và xử lý thông tin để giải quyết vấn đề trong lĩnh vực chuyên môn.

Kỹ năng mềm:

5. Sử dụng công nghệ thông tin và ngoại ngữ phục vụ công việc chuyên môn và quản lý.
6. Tự học, nghiên cứu và nâng cao trình độ trên nền tảng kiến thức đã tích lũy.
7. Quản lý và lãnh đạo

Nơi làm việc:

1. Cơ sở sản xuất – chế tạo các sản phẩm và thiết bị cơ khí.
2. Các cơ sở đào tạo cán bộ kỹ thuật trong lĩnh vực chế tạo máy.
3. Các cơ sở kinh doanh máy và thiết bị gia công cơ khí
4. Các cơ quan quản lý có liên quan đến lĩnh vực cơ khí chế tạo máy.

Các cơ sở liên kết thực hành thực tập

- Công ty Vikyno (Đồng Nai)
- Công ty Vinappro (Đồng Nai)
- Công ty Nakyco (Đồng Nai)
- Công ty Nissin (Bắc Ninh)
- Công ty Samco (Tp. Hồ Chí Minh)
- Công ty Lidovit (Bình Dương)
- Công ty Cơ khí Hải Hà (Tp. HCM)
- Công ty Z756 (Đồng Nai)
- Công ty Z751 (Tp. Hồ Chí Minh)
- Công ty Okura (Đồng Nai)
- Công ty Lilama
- Công ty Vina Nha Trang
- Công ty VifaSport (Khánh Hòa)
- Công ty Steinvik (Khánh Hòa)
- Công ty Khatoco (Khánh Hòa)
- Công ty ISE (Khánh Hòa)
- Công ty Đăng Phong (Đăk Lăk)
- Công ty Cơ khí Luyện Kim
- Công ty Z753 (Khánh Hòa)
- Công ty Trường Hải Auto
- Công ty Dệt Nha Trang

Đội ngũ giảng viên

Nhân sự BM Chế tạo máy

Photo	Name & pos.	Photo	Name& pos.	Photo	Name& pos.
	TS. Dang Xuan Phuong *Head of ME department*		ThS. Tran Ngoc Nhuan, MSc. *Senior lecturer*		Ngo Quang Trong, MSc. *PhD student at Volgograd Univ.*
	Vu Ngoc Chien *PhD. Student*		ThS. Nguyen Minh Quan, Lecturer		TS. Nguyen Van Tuong *Vice Dean* *Senior lecture*
	Nguyen Van Han, MSc. Lecturer		Bui Duc Tai, MSc. *PhD student at Nagaoka Univ.*		.
	TS. Tran Doan Hung *Head of Academic Affair*		PGS.TS. Pham Hung Thang		TS. Nguyen Huu That

- 01 Phó Giáo sư TS
- 04 Tiến sĩ
- 02 Thạc sĩ
- 03 NCS tiến sĩ

Đa số các TS được đào tạo ở nước ngoài: Nga, Ucraina, CH Séc, Nhật Bản, Hàn Quốc, Đài Loan

Trang thiết bị thực hành thí nghiệm tại trường

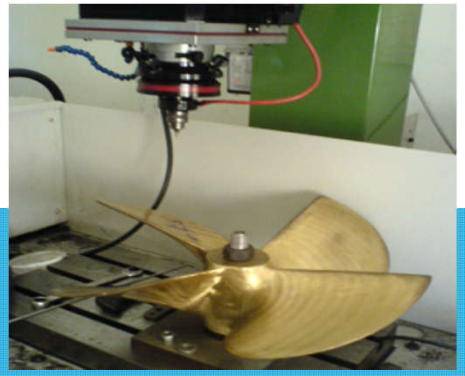
Xưởng cơ khí

Phòng máy tính CAD/CAM

Phòng kỹ thuật đo

Phòng máy CNC

Wire-cut EDM machine



Die-sinking EDM machine

Trang thiết bị thực hành

Máy mài dao

Máy mài phẳng

Máy chấn

Máy phay

Máy búa

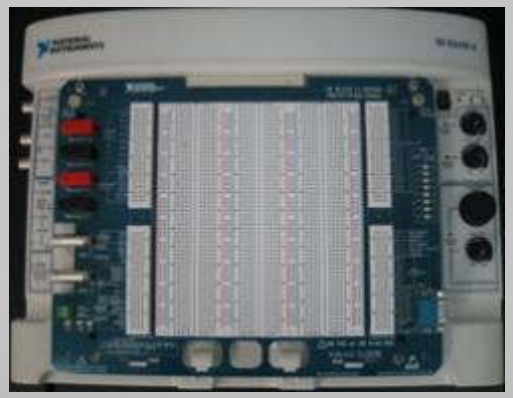
Máy dập

Trang thiết bị thực hành

Industrial robot

PLC S7-300

Sensor kits



Printed board design kit

Automatic measuring station

Oscilloscope

Trang thiết bị thực hành

Kính hiển vi kim loại học

Máy mài mẫu

Hệ thống nhiệt luyện

Máy đo độ cứng tế vi

Lò nung

Máy đo độ cứng

Cơ hội việc làm

Trong thời đại công nghiệp hóa và hiện đại hóa đất nước, Nhà nước và các doanh nghiệp đã đầu tư rất nhiều máy móc và trang thiết bị để tăng năng suất và chất lượng sản phẩm.

Muốn có máy móc thiết bị thì cần phải thiết kế, chế tạo mới. Nhiệm vụ của kỹ sư chế tạo máy là thiết kế quy trình công nghệ gia công sao cho đảm bảo được chất lượng và năng suất gia công.

Trong quá trình máy và thiết bị vận hành sẽ bị hao mòn và hư hỏng, như vậy cần phải chế tạo thay thế hoặc phục hồi sửa chữa.

Để máy và trang thiết bị hoạt động một cách bền bỉ và đảm bảo tuổi thọ, công tác bảo trì và bảo dưỡng cực kỳ quan trọng.

Tổ chức sản xuất và khai thác các trang thiết bị phục vụ chế tạo sao cho có hiệu quả và khoa học nhất mang lại nhiều lợi ích kinh tế và kỹ thuật.

Như vậy, ở đâu có và cần có máy và thiết bị, ở đó có người kỹ sư chế tạo máy. Vì vậy cơ hội việc làm là rất lớn. Chủ trương nội địa hóa các sản phẩm cơ khí của Nhà nước là chiến lược tạo điều kiện cho ngành chế tạo máy trong nước phát triển, đem lại nhiều việc làm.