

CÔNG TY THIẾT BỊ KHOA HỌC VÀ KỸ THUẬT VIỆT NHẬT  
VIJATECH CO., LTD

NL 05

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

# MÁY ĐÓNG GÓI CHÂN KHÔNG

MODEL: TH350



Hà Nội 2007

# Hướng dẫn Sử dụng Máy Đóng gói Chân không TH-350

A. Các chú ý khi lắp đặt thiết bị .....	(2)
B. Tên các bộ phận bên ngoài.....	(2)
C. Đặc điểm kỹ thuật.....	(3)
D. Các chức năng của bảng điều khiển .....	(3)
E. Các bước vận hành .....	(4)
F. Các chú ý khi sử dụng .....	(4)
G. Phương pháp thay đổi thanh hàn nhiệt kín.....	(4)
H. Hướng dẫn sử dụng bơm chân không .....	(5)

**Xin đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi sử dụng!**

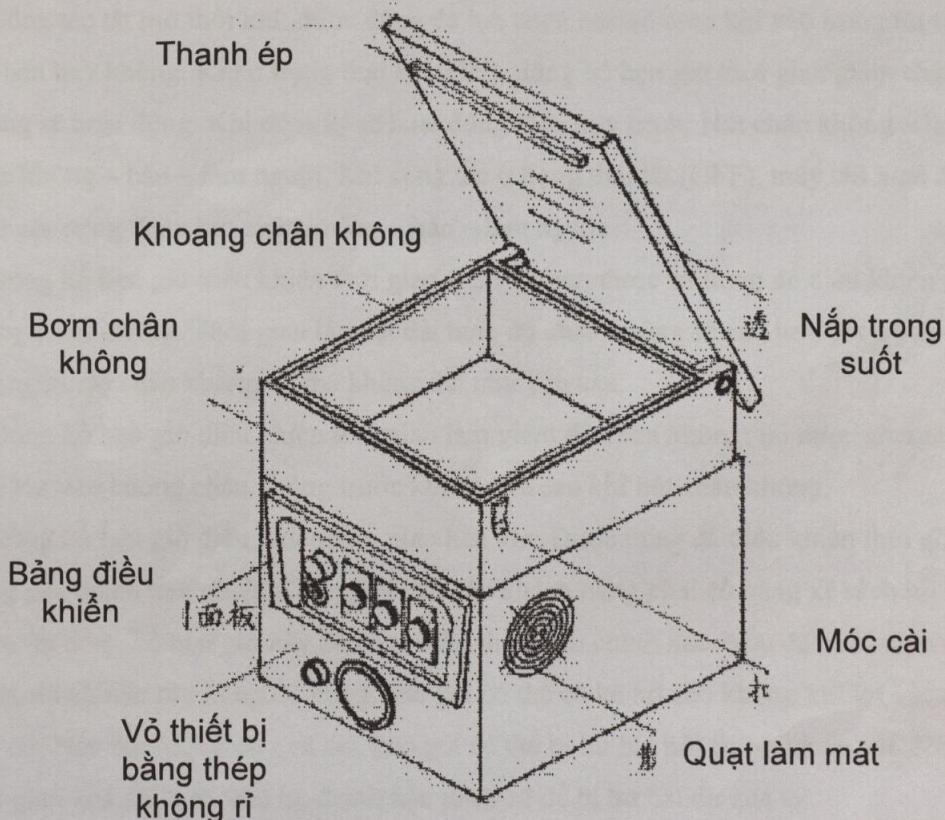
**Lời mở đầu:** Trước khi sử dụng, xin hãy đọc kỹ hướng dẫn sử dụng, từng bước hiểu phương pháp vận hành máy để có thể đạt được hiệu suất lớn nhất và duy trì tuổi đời máy dài nhất.

## A. Các mục chú ý khi lắp đặt thiết bị:

Các vị trí dưới đây sẽ gây ra cho máy các sự cố, vì vậy khi lắp đặt thiết bị cần tránh các vị trí đó.

1. Tránh lắp đặt máy ở nơi nhiệt độ cao và ẩm ướt
2. Tránh lắp đặt máy ở nơi có nhiều hơi nước và tia nước. Nó sẽ gây ra sự cố hở điện và nguy hiểm cho người vận hành máy.
3. Tránh lắp đặt máy ở nơi có bàn đỗ không cố định, yếu và không cân bằng.
4. Để máy cách tường từ 10cm trở lên để giữ nhiệt độ của máy ở một điều kiện tốt khi nó hoạt động.
5. Nên sử dụng aptômát có cường độ dòng điện từ 15A trở lên, và cần có các điều kiện bảo vệ quá tải cũng như cầu chì hoặc công tắc tự động từ.

#### B. Tên các bộ phận bên ngoài:



#### C. Thông số kỹ thuật:

1. Nắp trong suốt để kiểm tra chất lượng của quá trình đóng gói. Chúng tôi có thể kiểm tra dễ dàng chất lượng gói và cả quá trình đóng gói. Nếu có vấn đề gì khác thường, rất dễ kiểm tra từ bên ngoài, giảm tỉ lệ gói không đạt chất lượng.
2. Móc được sử dụng khi không vận hành. Nó giữ nắp đậy trên khoang, duy trì sự sạch sẽ trong khoang chân không, giảm bụi bẩn xâm nhập vào trong khoang, tránh bị hút vào trong máy bơm chân không, kéo dài thời gian sử dụng của máy.
3. Khoang chân không được làm bởi nhôm hợp kim cao cấp, độ bền cao.
4. Bơm chân không của Đức. Nó có thời gian sử dụng dài và chất lượng chân không tốt.
5. Thanh hàn nhiệt có phương pháp thay đổi đơn giản.

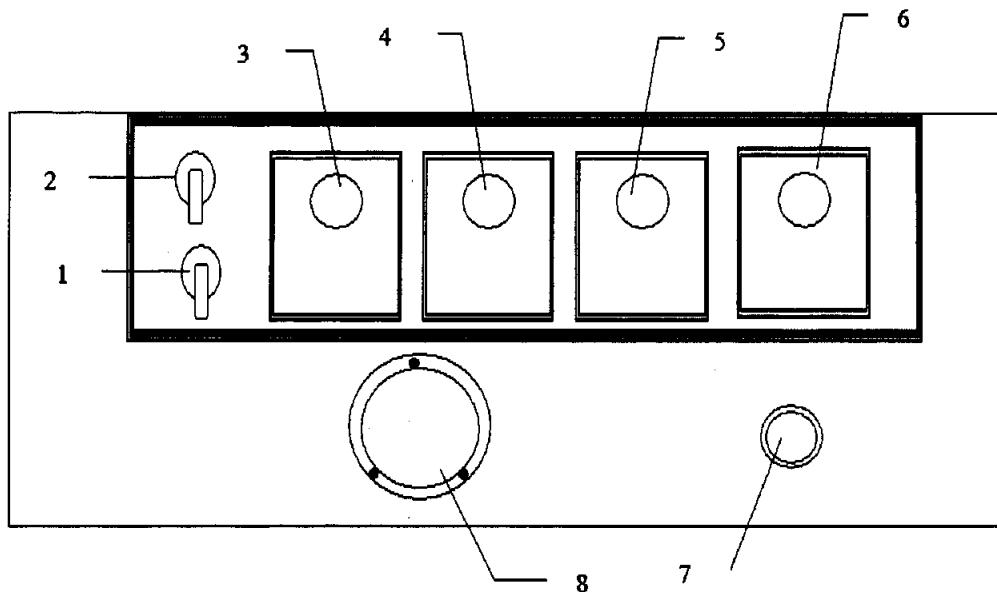
#### **D. Các chức năng của bảng điều khiển**

1. Công tắc nguồn: được sử dụng để tắt bật nguồn điện.
2. Công tắc tắt mở thổi khí: được dùng để lựa chọn bạn sẽ bơm khí vào trong túi trước khi hàn hay không. Khi ở trạng thái bật (ON), đồng hồ hẹn giờ thời gian giảm chân không sẽ hoạt động. Khi đó máy sẽ hoạt động theo quy trình: Hút chân không – làm giảm chân không – hàn – làm nguội. Khi công tắc ở trạng thái tắt (OFF), máy chỉ hoạt động theo các công đoạn hút chân không – hàn – làm nguội.
3. Đồng hồ hẹn giờ điều khiển thời gian chân không: được sử dụng để điều khiển chất lượng chân không. Thời gian lắp đặt dài hơn, độ chân không sẽ cao hơn. Nếu thời gian quá ngắn, độ chân không có thể không đạt như yêu cầu.
4. Đồng hồ hẹn giờ điều khiển thời gian làm giảm độ chân không: nó được sử dụng để thổi khí vào buồng chân không trước khi hàn và sau khi hút chân không.
5. Đồng hồ hẹn giờ điều khiển thời gian hàn kín: Được dung để điều khiển thời gian hoạt động của thanh hàn nhiệt. Chúng tôi yêu cầu khách hàng phải cố gắng xé rách túi khi kiểm tra đồng hồ hẹn giờ này để có thể đặt thời gian chính xác. Nếu đặt thời gian quá ngắn, thanh hàn sẽ không đủ nóng, bao gói có thể có kẽ hở cho không khí lọt vào từ chỗ hàn đó. Nếu đặt thời gian quá dài, bao gói có thể bị hư hại bởi thanh hàn nhiệt. Không đặt thời gian quá dài, nếu không, thanh hàn nhiệt sẽ dễ bị hư hại do quá tải.
6. Đồng hồ hẹn giờ điều khiển thời gian làm mát: điều khiển việc làm mát vị trí hàn sau khi mới hàn xong, tránh hàn không đẹp.

7. Nút dừng khẩn cấp: được dùng trong khi máy đang hoạt động mà cần dừng máy gấp.

Khi xảy ra bất kì sự cố nào, bạn có thể nhấn nút này để dừng máy.

8. Đồng hồ chân không: hiển thị độ chân không trong khoang chân không.



#### E. Các bước vận hành:

1. Điện áp của máy thông thường được sử dụng là 110V hoặc 220V, 15A, 50/60Hz, xin hãy kiểm tra dữ liệu điện áp trước khi cắm điện. (Đảm bảo ổ cắm chặt và chắc chắn).

2. Bật công tắc nguồn (1) ở vị trí “ON”, đèn sẽ sáng, quạt tản nhiệt bên trong bắt đầu quay (Quạt nên để cách tường 10cm, để tránh ảnh hưởng đến sự tản nhiệt của bơm chân không, khi tản nhiệt không tốt sẽ giảm thời gian sử dụng của máy).

3. Đặt thời gian hút chân không: căn cứ vào độ chân không cần thiết cho sản phẩm để điều chỉnh thời gian chân không, thông thường điều chỉnh khoảng 10-20 giây phụ thuộc vào khoảng không bên trong máy).

4. Đặt thời gian hàn kín: căn cứ vào độ dày túi chân không để điều chỉnh thời gian, thông thường điều chỉnh khoảng 1-2 giây).

5. Đặt thời gian làm mát: căn cứ vào độ dày của túi và nhiệt độ sấy mà đặt thời gian làm mát, thông thường khoảng 2 giây.

6. Đưa sản phẩm cần đóng gói vào túi chân không. Sau đó đưa chúng vào buồng chân không. Cạnh của túi chưa kín đặt lên thanh hàn nhiệt (Giữ nó ở trạng thái băng phẳng).

7. Đóng nắp máy, nắp máy sẽ trạm vào giới hạn và máy sẽ tự động hoạt động theo quy trình “hút chân không – hàn – làm lạnh - xả khí vào buồng chân không - mở nắp máy”, đóng gói xong lấy ra sản phẩm.

8. Thổi khí cũng phải phù hợp với đồng hồ chân không. Nó cũng không cho phép thổi quá nhiều khí. Nói cách khác thường gây ra rò không khí vào trong đồ đóng gói.

#### F. Các chú ý khi sử dụng:

1. Trong khi sử dụng nếu có hiện tượng khác thường, hãy bấm nút STOP, đợi nắp tự động mở, xử lý trực trặc xong rồi khởi động lại máy.
2. Giữ buồng chân không luôn sạch sẽ, tránh bụi và nước lưu lại để tránh bị hút vào trong bơm chân không, ảnh hưởng đến việc sử dụng bơm chân không.
3. Bơm chân không được nhập khẩu từ Đức, chất lượng tốt, thời gian sử dụng dài, chỉ cần chú ý phải bảo dưỡng định kỳ, và kiểm tra xem điện áp đầu vào, quạt tản nhiệt có hoạt động bình thường hay không, tránh trường hợp nhiệt độ quá cao sẽ gây ra sự cố cho bơm. Kiểm tra chất lượng dầu và mức dầu.

#### G. Phương pháp thay đổi thanh hàn nhiệt:

1. Trên băng dán ở vị trí hàn kín nếu có bất kì hư hại nào cần phải thay mới nó.
2. Nếu thanh hàn có hư hại gì, hãy nới lỏng chốt và cố định tấm sắt. Thay đổi thanh hàn mới và gắn chặt chúng lại.

